

emaye bakır telde kalite...

Bakır sektöründe yarım asırdan fazla deneyime sahip Ahmet Nuri Erikoğlu Holding A.Ş. Kuruluşu olarak Denizli'de 1989 yılında faaliyete geçmiş olan şirketimiz, bugün 8.000 ton/yıl kapasitesi ve modern makine tesisi ile Türkiye'nin emaye bakır tel sektöründe öncü kuruluşlarından birisidir.

0,05 mm - 4,00 mm arasında ulusal ve uluslararası standartlara göre yuvarlak emaye bakır tel üretimi yapmakta olan şirketimiz, ayrıca müşteri özel şartnamelerine göre de üretim yapabildiği gibi ürünleri için UL ve RoHS sertifikaları da mevcuttur.

ISO 9001:2000 belgesi sahibi olan şirketimizin kalite güvence sistemi müşteri isteklerinin tam olarak anlaşılması ve bu isteklere uygun olarak üretimin gerçekleştirilmesi esasına dayanmaktadır.

Ürettiği ürünlerin kalitesine büyük önem veren firmamız, üretimin her aşamasında ve üretim sonrasında modern laboratuvarında ürünleri titizlikle kontrol etmekte ve müşterilerine kaliteli ürün sunmayı kendisine temel hedef seçmiştir.

Kaliteli ürünleriyle çağdaş hizmetini birleştirip yurtiçinde ve yurtdışında sürekli müşteri memnuniyetini sağlama amacıyla olan Erikoğlu Emaye, üretimden satışı tüm birimlerinde entegrasyon ve bilgi akışını kesintisiz sağlamak, müşteri isteklerine daha hızlı cevap vermek amacıyla dünyanın en önde gelen ERP programı olan SAP yazılımını kullanmaya başlamıştır.

hayatınızın her noktasında biz varız...



Ölçü tablosu (IEC 317-0-1)

Nominal İletken çapı mm	İletken toleransı ± mm	Doğrusal direnç: 200 °C'de ohm/m		Standart emayeli tel			
		min	max	En küçük çap artışı mm		En büyük dış çap mm	
				Grade 1	Grade 2	Grade 1	Grade 2
0,045		9,705	11,79			0,055	0,061
0,050		7,922	9,489			0,060	0,066
0,056		6,316	7,565			0,067	0,074
0,063		5,045	5,922			0,076	0,083
0,071	0,003	3,941	4,747	0,007	0,012	0,084	0,091
0,080	0,003	3,133	3,703	0,007	0,014	0,094	0,101
0,090	0,003	2,495	2,900	0,008	0,015	0,105	0,113
0,100	0,003	2,034	2,333	0,008	0,016	0,117	0,125
0,112	0,003	1,632	1,848	0,009	0,017	0,130	0,139
0,125	0,003	1,317	1,475	0,010	0,019	0,144	0,154
0,140	0,003	1,055	1,170	0,011	0,021	0,160	0,171
0,160	0,003	0,8122	0,8906	0,012	0,023	0,182	0,194
0,180	0,003	0,6444	0,7007	0,013	0,025	0,204	0,217
0,200	0,003	0,5237	0,5657	0,014	0,027	0,226	0,239
0,224	0,003	0,4188	0,4495	0,015	0,029	0,252	0,266
0,250	0,004	0,3345	0,3628	0,017	0,032	0,281	0,297
0,280	0,004	0,2676	0,2882	0,018	0,033	0,312	0,329
0,315	0,004	0,2121	0,2270	0,019	0,035	0,349	0,367
0,355	0,004	0,1674	0,1782	0,020	0,038	0,392	0,411
0,400	0,005	0,1316	0,1407	0,021	0,040	0,439	0,459
0,450	0,005	0,1042	0,1109	0,022	0,042	0,491	0,513
0,500	0,005	0,08462	0,08959	0,024	0,045	0,544	0,566
0,560	0,006	0,06736	0,07153	0,025	0,047	0,606	0,630
0,630	0,006	0,05335	0,05638	0,027	0,050	0,679	0,704
0,710	0,007	0,04298	0,04442	0,028	0,053	0,762	0,789
0,800	0,008	0,03308	0,03500	0,030	0,056	0,855	0,884
0,900	0,009	0,02612	0,02765	0,032	0,060	0,959	0,989
1,000	0,010	0,02116	0,02240	0,034	0,063	1,062	1,094
1,120	0,011			0,034	0,065	1,184	1,217
1,250	0,013			0,035	0,067	1,316	1,349
1,400	0,014			0,036	0,069	1,468	1,502
1,600	0,016			0,038	0,071	1,670	1,706
1,800	0,018			0,039	0,073	1,872	1,909
2,000	0,020			0,040	0,075	2,074	2,112
2,240	0,022			0,041	0,077	2,316	2,355
2,500	0,025			0,042	0,079	2,578	2,618
2,800	0,028			0,043	0,081	2,880	2,922
3,150	0,032			0,045	0,084	3,233	3,276
3,550	0,036			0,046	0,086	3,635	3,679
4,000	0,040			0,047	0,089	4,088	4,133

1) Bu tabloda R40 serilerine ait ara çaplar yer almamaktadır. Bu çaplar talep olduğunda üretilir.



ISİ SINIFI	ERSOL 155	ERSOL155 N	ERSOL 180	ERTHERM SOL	ERTHERM 200	ERTHERM 200 N	ERAMIDE 220	ERACETAL 120	
	F (155°C)	F (155°C)	H (180°C)	H (180°C)	H (200°C)	HC (200°C)	HC (220°C)	(120°C)	
ULUSLAR ARASI REFERANS	IEC 60317-20	IEC 60317-21	IEC 60317-51	IEC 60317-23	IEC 60317-8	IEC 60317-22	IEC 60317-13	IEC 60317-12	
	NEMA MW 79C	MW 80C	MW 82C	MW 77C	MW 30C - MW 74C	MW 76C	MW 35C- MW 73C	MW 15C	
YALITKAN TİPİ	ALT KAT	MODIFIED POLYURETHANE	MODIFIED POLYURETHANE	MODIFIED POLYURETHANE	POLYESTERAMIDE	THEIC MOD. POLYESTERİMİDE	THEIC MOD. POLYESTERİMİDE	THEIC POLYESTERİMİDE	POLYVINYL ACETAL
	ÜST KAT	-	POLYAMİDE	-	-	-	POLYAMİDE	POLYAMİDE- İMİDE	-
STANDART ÜRETİM ARALIĞI	Grade 1 ve 2	0,05 - 0,80	0,05 - 0,80 mm	0,05 - 0,80 mm	0,05 - 0,80 mm	0,15 - 4,00 mm	0,15 - 4,00 mm	0,16 - 3,55 mm	0,20 - 2,50 mm
ÖZELLİKLER	Lehim alma Yüksek frekans dayanıklılığı Yüksek ısı sınıflı Yüksek elastisite	Lehim alma Düşük sütlümme katsayısına sahip Yüksek ısı sınıflı Yüksek hızda düzün sarım yapılabilir	Lehim alma Yüksek ısı sınıflı Pinhole dayanımı Isı stabilitesine sahip	Yüksek sıcaklığa dayanıklı Küçük motorlarda kullanılabilir Pinhole dayanımı Mekanik dayanımı iyi	Yüksek mekanik dayanım Yüksek ısı sınıflı Yüksek hızda sarılablme Tralo yajına dayanıklı Kimyasal dayanımı iyi	Yüksek mekanik dayanım Yüksek ısı sınıflı Yüksek hızda sarılablme Yüksek kimyasal dayanım	Yüksek mekanik dayanım Yüksek ısı sınıflı Yüksek hızda sarılablme Tralo yajına dayanıklı Yüksek kimyasal dayanım	Yüksek mekanik dayanım Tralo yajına dayanıklı Yüksek kimyasal dayanım	
UYGULAMA ALANLARI	İletişim araçları Step motorları Elektronik aletler ve metreler Tratrolar Mikromotor ve Mikrotratrolar Röleler	İletişim araçları Step motorları Elektronik aletler ve metreler Tratrolar Mikromotor ve Mikrotratrolar Otomotiv bobinleri Selenoidler	Motor ve küçük motor üretimi Tralo üretimi Elektronik aletler ve metreler Mikromotor ve Mikrotratrolar	Motor ve küçük motor üretimi Tralo üretimi Elektronik aletler ve metreler Mikromotor ve Mikrotratrolar	Yağlı tratrolar Değitim tratrolar Genel motorlar Yüksek güç motorları Kuru tip tratrolar	Değitim tratrolar Genel motorlar Yüksek sıcaklıkta çalışan tratrolar Yüksek hızda sarım yapan makineler	Kuru tip tratrolarda Otomotiv yedek parçalarında Selenoidlerde Yüksek güç motorları Elektronik aletler bobinler Yüksek sıcaklıkta çalışan tratrolar Kompresörler	Yüksek hızda sarım yapan makineler Yağlı tratrolar	
LEHİMLEME SICAKLIKLARI	375 °C / 1-2 sec	375 °C / 1-2 sec	375 °C / 1-2 sec	470 °C / 2-3 sec	NONAPPLICABLE	NONAPPLICABLE	NONAPPLICABLE	NONAPPLICABLE	
CUT THROUGH SICAKLIĞI	> 220°C	> 220°C	> 250°C	> 265°C	> 320°C	> 320°C	> 320°C	> 280°C	
ISİ ŞOKU (IEC)	> 175°C	> 175°C	> 180°C	> 200°C	> 200°C	> 200°C	> 200°C	> 155°C	
SICAKLIK İNDİSİ	155°C	155°C	180°C	180°C	200°C	200°C	220°C	120°C	

Bu broşür resmi bir doküman değildir. Yukarıda yer alan veriler bilgi amaçlıdır. Talep olduğunda, diğer standartlara ve özel şartnamelere uygun üretim yapılmaktadır.